警　告

1）作業、使用前にの組立方法及び調整個所をご確認下さい。
2）作業、使用前に本機に損傷、ヒビ割れ、亀裂がないか、ネジが確実に締まっているかを確認して下さい。
3）作業、使用中は保護めがねを使用してください。火花・金属片が飛散する場合があります。
4）作業、使用中感電を避けるため、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。
5）本機の操作方法をご存知ない方、又は、理解できない方はには操作させないで下さい。
6）電源にクリップをつないだまま電動工具を運んだり、クリップを引っ張って電源から抜かないでください。
7）加工する物を固定するために、クランプなどを利用してください。
8）砥石を交換する時はスイッチを切り、ブースタークリップを電源から外してください。
9）電源につなぐ前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
10）使用前に、砥石カバーやその他の部品に損傷がないか点検し、所定機能を発揮するか確認してください。
11）使用電源は、12V で使用してください。
12）砥石カバーは必ず装着し、ネジで固定してください。
13）使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。
14）研削粉は火花となって飛散しますので、引火しやすいものは遠ざけてください。
15）回転させたまま、台や床等に放置しないでください。
16）使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止してください。
17）誤って落としたり、ぶつけたときは、砥石や機体等に破損や亀裂、変形がないことを確認してください。
18）電源スイッチを入れる時は、組立・調節に使用した工具を機体から外してください。
19）無理な姿勢で作業をしないでください。
20）だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。

保　証　書

型式	PLOW 電動目立て機 PH-CHA-GR01	（注）お買上げ日 年　月　日 保証期間 6ヶ月
お客様	ご住所　〒 お名前 電　話	
販売店	ご住所　〒 店　名　印 電　話	

注）印欄に記入がない場合は、無効となりますので必ずご確認ください。

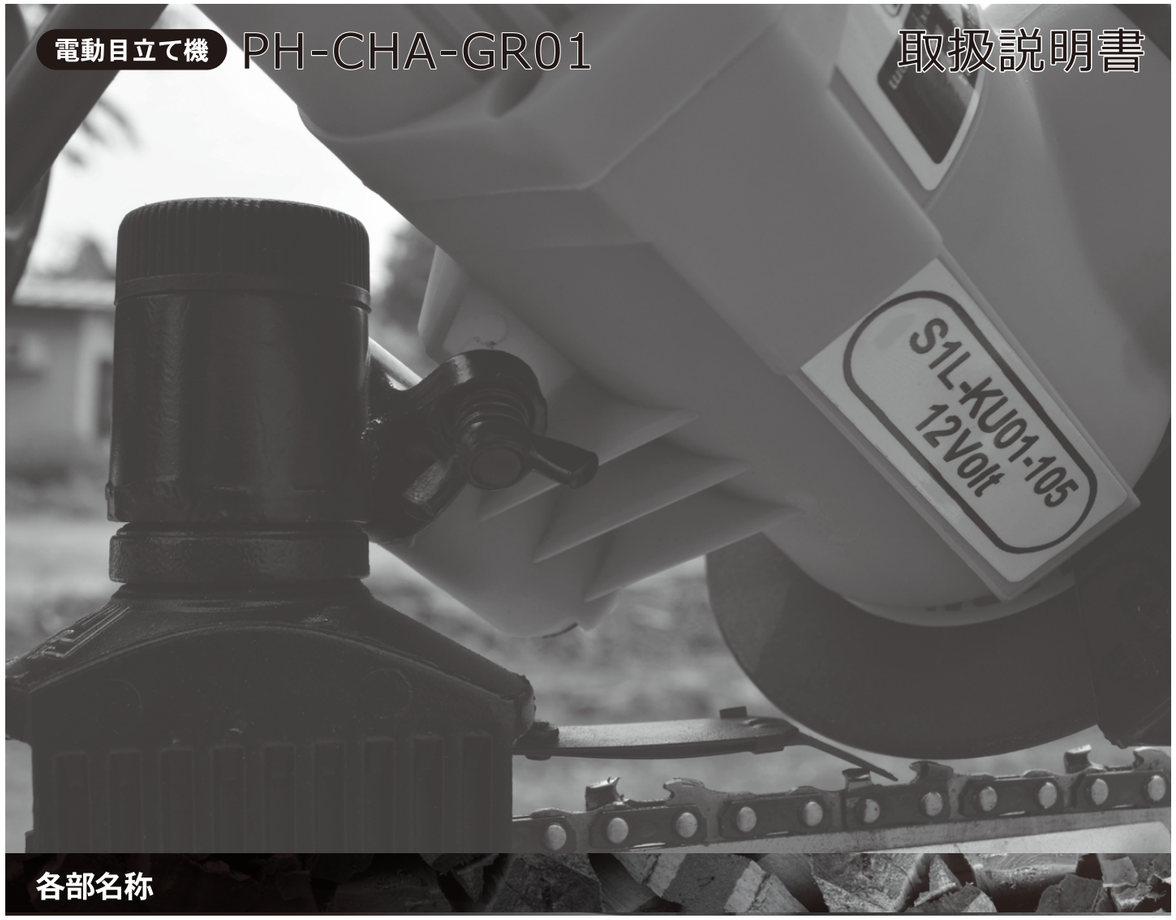
保証書期間内でも次の場合は有料修理となります。

1）使用上の誤り及び不当な修理や改造による故障及び損傷。
2）お買上げ後の落下、運送等による事故及び損傷。
3）火災、地震、水害、落雷、その他の天災地変、異常電圧による故障及び損傷
4）一般家庭以外（例えば、業務用の長時間使用、車体、船舶への搭載）に使用された場合の故障及び損傷。
5）本書の掲示がない場合。
6）本書にお買上げ年月日、お客様名、販売店名の記入がない場合・あるいは、字を書き換えられた場合。
7）本書は日本国内においてのみ有効です。
8）本書記載の使用方法を守らなかった場合の損傷。

保証書期間内に取扱説明書等の注意書きにしたがつて正常な使用状態で使用していて故障した場合には、お買上げの販売店に本書をご掲示の上、点検、修理をご依頼ください。

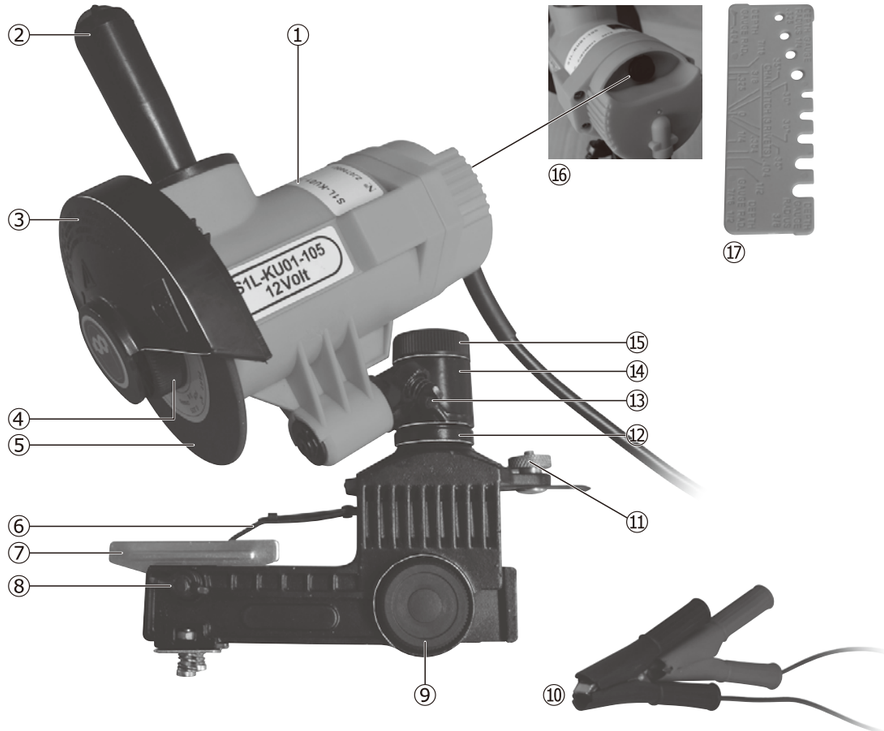
本書の再発行は致しませんので
大切に保管して下さい。

発売元：株式会社ホンダウォーク
〒942-0261　新潟県上越市三和区末野新田 338
http://www.hondawalk.jp/
お問い合わせ先 mail : info@honda-walk.com
025-532-2730



1. 本体
2. 操作ハンドル
3. 砥石カバー
4. 砥石ホルダー
5. 砥石
6. チェンストッパー
7. 挟みプレート
8. 挟みプレート調節ネジ
9. 本体取付ダイヤル
10. ブースタークリップ
11. チェンストッパー調節ネジ
12. 角度基準ダイヤル
13. 研磨深度調節ネジ
14. 目立て角度ダイヤル
15. 目立て角度固定ダイヤル
16. 電源スイッチ
17. 付属品：デプスゲージ

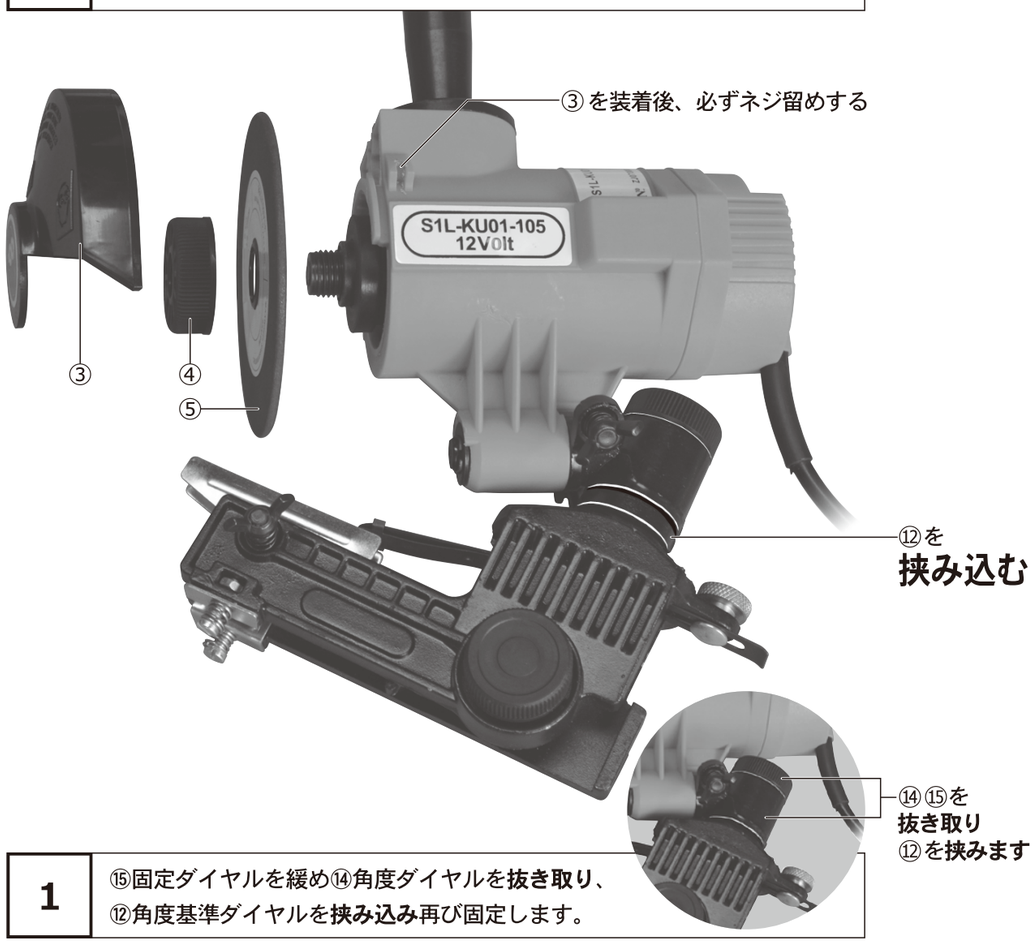
他. ネジ１個



組立・操作方法

■組立手順

2 ④**砥石ホルダーを外し**、⑤砥石→④砥石ホルダー→③砥石カバーの順で取り付けます。最後に砥石カバーと①本体を付属のネジて留めます。



1 ⑮固定ダイヤルを緩め⑭角度ダイヤルを**抜き取り**、⑫角度基準ダイヤルを**挟み込み**再び固定します。

■開封時状態

■主要諸元

型式番号	PH-CHA-GR01
サイズ	W246×H130×D190 ミリ
乾燥重量	約 2kg
対応電圧	12V
砥石幅	3.2 ミリ
対応チェン	25AP/F　90SG 91PX/VXL/VG/F
付属品	付属品

■チェン適合表

チェンタイプ	砥石幅	砥石 P/N	上刃角度	横刃角度
チェンナンバー		18 or 316		
16H,18H	3/16"	OR4125-316	35°	80°
20,21,22BP	3/16"	OR4125-316	30°	85°
20,21,22JP,LP	3/16"	OR4125-316	25°	60°
25AP	1/8"	OR4125-18	30°	85°
27,27A	3/16"	OR4125-316	35°	80°
27R,RA	3/16"	OR4125-316	10°/15°	75°
33,34,35LG,SL	1/8"	OR4125-18	25°	60°
72,73,75V	3/16"	OR4125-316	25°	60°
72AP,72,73,75DP	3/16"	OR4125-316	30°	85°
72,73,75JG,JP,LG,LP	3/16"	OR4125-18	25°	60°
72,73,75DR	3/16"	OR4125-316	10°/15°	75°
90JG,SG	1/8"	OR4125-18	30°	75°
91VG,VJ,VS,P,PJ	1/8"	OR4125-18	30°	80°
91R	1/8"	OR4125-18	5°	80°
95R	3/16"	OR4125-316	5°	75°
95VP	3/16"	OR4125-316	30°	80°

■ガイドバー取り付け・使用方法

1 ガイドバーに⑦挟みプレートを仮止め→本体の取り付け位置を決め⑨取り付けダイヤルでしっかり固定→左右均等に挟みプレートをしっかり固定します。

2 ②操作ハンドルで砥石を刃に押し当て、1 ミリ程度重なるところで⑥チェンストッパーの位置を決め⑪調節ネジで固定します。

3 ⑭目立て角度ダイヤルを取扱説明書の規定値に合わせ、⑮目立て角度固定ダイアルを締めます。（必要に応じ、角度基準ダイヤルを利用してください。）

4 電源スイッチを入れ砥石を回転させます。②操作ハンドルで砥石を刃に慎重に押し当て、研磨の深さが 1 ミリ程度になるよう⑬研磨深度調節ネジが本体に当たるところまでねじ込みます。これがストッパーになります。

5 研磨深度が決まったら刃を順送りしながら研磨します。反対側も同様の調整を行い研磨します。研磨深度を時折確認しながら作業を進めてください。